

PANELES DE FACHADA

**PANEL FRIGORIFICO
PANELES DE ILUMINACIÓN**

PANELES DE FACHADA



DESCRIPCIÓN PANELES

El panel compuesto para cerramiento de fachada de Hiansa Panel S.A. se compone de dos chapas de acero y un núcleo aislante de espuma rígida de poliuretano (PUR) o poli-isocianurato (PIR) en su interior, para garantizar las máximas prestaciones de aislamiento térmico.

Las espumas de poliuretano y poli-isocianurato son un material muy versátil, en virtud de sus características de ligereza, estabilidad, higiene y comportamiento frente al fuego.

COMPOSICIÓN

● EXTERIOR

MATERIAL
Acero prelacado

ESPEORES (mm)
de 35 hasta 100 mm

● AISLAMIENTO

MATERIAL
Poliuretano (PUR)
Poli-isocianurato (PIR)

USOS
Fachadas
Arquitectónicas

PROPIEDADES
Aislamiento térmico y
acústico

DENSIDAD
40 kg/m² (±2 kg)

● INTERIOR

MATERIAL
Acero prelacado

ANCHO ÚTIL
1100 mm
900 mm (modular)
1000 mm (modular)

AISLAMIENTO

| PANEL | TRANSMISIÓN TÉRMICA | |
|-------|-----------------------|---------------------------------|
| | Espesor nominal en mm | K en Kcal/m ² ·h. °C |
| 35 | 0.50 | 0.59 |
| 40 | 0.44 | 0.52 |
| 50 | 0.36 | 0.42 |
| 60 | 0.30 | 0.36 |
| 70 | 0.26 | 0.31 |
| 80 | 0.23 | 0.27 |
| 100 | 0.18 | 0.21 |

AISLAMIENTO ACÚSTICO

| Frecuencia Hz | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 |
|-------------------------|-----|------|-----|------|------|------|
| Aislamiento acústico db | 25 | 27.5 | 29 | 28.5 | 31 | 37.5 |

Panel estándar de 35 mm de espesor. Media (TL) 28.8 db

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIMENSIONES Y PESO

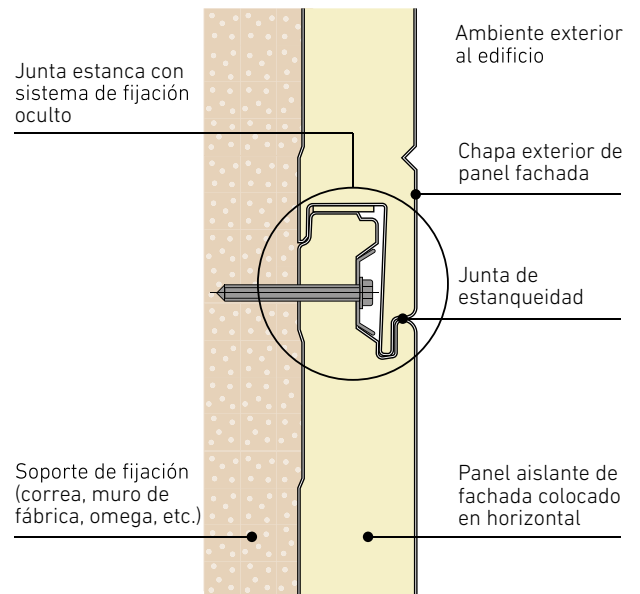
| | |
|-----------------|--------------------------------------|
| Espesor nominal | 35 mm |
| Ancho de panel | 1100 mm |
| Peso | 10.8 kg/m ² |
| Volumen | 29.70 m ² /m ³ |

COLOCACIÓN VERTICAL

El panel compuesto de fachada Hiansa Panel S.A. se presta a ser instalado tanto en vertical como en horizontal. En ambos casos la unión de dos paneles se realizará por la junta machihembrada, obteniendo una piel continua, estanca, con óptimas prestaciones de aislamiento térmico y acústico.

El peculiar diseño de la junta, oculta totalmente las fijaciones, sin necesidad de perfil tapajuntas.

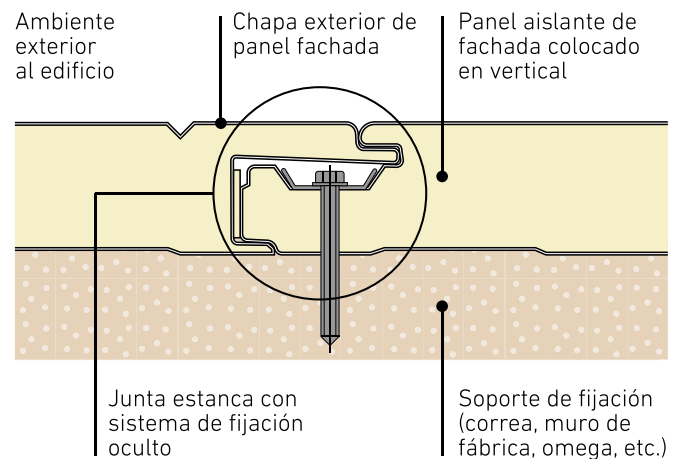
El atento control sobre las materias primas, el proceso de fabricación y el producto acabado son nuestra mejor garantía de un resultado satisfactorio y conforme a los requerimientos del proyectista.



COLOCACIÓN HORIZONTAL

La práctica y experiencia nos enseñan que el arquitecto prefiere generalmente componer la fachada con un despiece horizontal.

Con nuestro panel compuesto de fachada esta solución no representa un problema, ya que el diseño de la junta elaborado por nuestro Departamento Técnico permite llevar a la práctica esta decisión sin complicaciones añadidas, quedando la junta absolutamente estanca y la tornillería oculta, sin necesidad de colocar perfiles omega ni tapajuntas. La estanqueidad de la fachada se obtiene mediante un burlete aplicado a la nariz del solape del perfil, que contribuye además a mejorar el comportamiento ante el fuego de la solución.



PANEL FACHADA MPF/PRF/SML/LIS

PANEL FACHADA



CARA EXTERIOR
Acero prelacado

AISLANTE
Poliuretano (PUR) y
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR
Acero prelacado

ESPESORES (mm)
35/40/50/60/80/100

ANCHO ÚTIL 1100 mm

USO
Fachadas



CARACTERÍSTICAS

El panel compuesto para cerramiento de fachada de Hiansa se compone de 2 chapas de acero y un alma aislante PUR o PIR en su interior, para garantizar las máximas prestaciones de aislamiento térmico. Se puede instalar tanto en vertical como en horizontal. En ambos casos la unión de los paneles se realizará por la junta machihembrada, obteniendo una piel continua y estanca.

El peculiar diseño de la junta, oculta totalmente las fijaciones, sin necesidad de perfil tapajuntas.

Su acabado superficial puede ser totalmente liso, semiliso o perfilado, dependiendo del número y distancia de los nervios presentes en la chapa exterior, siendo la chapa interior generalmente perfilada para aumentar la inercia del panel. Hiansa ofrece a sus clientes una amplia gama de colores y recubrimientos orgánicos de acabado y colores; es muy importante elegir el acabado más adecuado (prelacado en poliéster, PVDF, GRANITE) en relación con las características del contexto del edificio, con el fin de garantizar el máximo resultado estético y a la vez una adecuada resistencia a la corrosión y las demás patologías que una elección errónea podría causar.



PANEL FACHADA MPF/PRF/SML/LIS

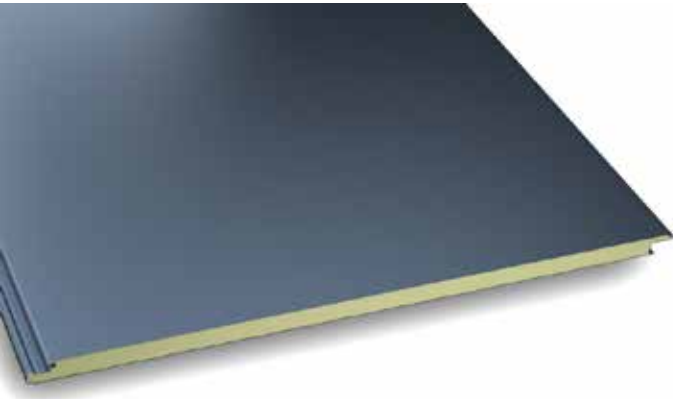
VALORES MÁXIMOS DE CARGA DE PRESIÓN Y DE SUCCIÓN (kp/m²)

| Espesor Panel | | 35 | | 40 | | 50 | | 60 | |
|---------------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Espesores caras (d) | | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 |
| 1 Vano | 1.5 | 327/327 | 333/333 | 396/396 | 404/404 | 541/541 | 550/550 | 587/690 | 587/698 |
| | 2.0 | 193/193 | 199/199 | 239/239 | 246/246 | 337/337 | 345/345 | 440/440 | 440/450 |
| | 2.5 | 121/121 | 126/126 | 153/153 | 159/159 | 221/221 | 229/229 | 295/295 | 305/305 |
| | 3.0 | 79/79 | 83/83 | 102/102 | 106/106 | 151/151 | 158/158 | 206/206 | 214/214 |
| | 3.5 | 54/54 | 57/57 | 70/70 | 74/74 | 106/106 | 112/112 | 147/147 | 154/154 |
| | 4.0 | 38/38 | 40/40 | 49/49 | 52/52 | 77/77 | 81/81 | 108/108 | 114/114 |
| 2 Vanos | 1.5 | 234/366 | 229/369 | 227/437 | 222/441 | 214/581 | 209/581 | 203/699 | 197/698 |
| | 2.0 | 188/238 | 185/241 | 183/287 | 180/291 | 175/389 | 171/394 | 167/495 | 163/500 |
| | 2.5 | 157/163 | 155/167 | 154/200 | 151/204 | 148/277 | 145/280 | 142/337 | 139/336 |
| | 3.0 | 116/96 | 119/119 | 133/120 | 131/148 | 128/173 | 126/194 | 123/234 | 121/234 |
| | 3.5 | 85/60 | 76/88 | 107/74 | 93/110 | 113/105 | 111/143 | 109/141 | 107/172 |
| | 4.0 | 63/41 | 52/65 | 77/49 | 63/83 | 101/69 | 88/109 | 98/92 | 96/131 |
| | 4.5 | 47/29 | 37/50 | 57/35 | 45/61 | 76/49 | 62/82 | 89/64 | 81/104 |

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

PANEL FACHADA MODULAR 900-1000

PANEL FACHADA



CARA EXTERIOR
Acero prelacado 0,7 / 0,6

AISLANTE
Poliuretano (PUR) y
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR
Acero prelacado 0,5

ESPESORES (mm)
35/40/50/60/80/100

ANCHO ÚTIL 900/1000 mm

USO
Fachadas
Arquitectónicas



CARACTERÍSTICAS

Panel liso de fachada, fabricado en continuo con un alma aislante de poliuretano (PUR) o poli-isocianurato (PIR) entre dos chapas metálicas de acero prelacado.

El panel MODULAR de Hiansa Panel S.A. ofrece la ventaja de poderse fabricar en diferentes anchos útiles ofreciendo de esta manera la mejor solución a las exigencias estéticas y técnicas de los proyectos. Se fabrica en una extensa gama de colores y revestimientos.

Diseñado para instalarse en fachadas arquitectónicas, con un sistema de fijación con tornillería oculta, sin necesidad de perfil tapajuntas.



VALORES MÁXIMOS DE CARGA DE PRESIÓN Y DE SUCCIÓN (kp/m²)

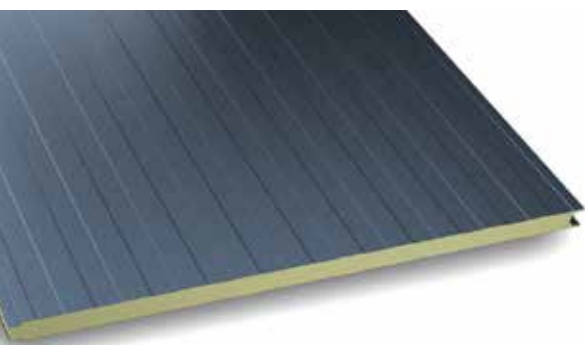
PANEL FACHADA MODULAR

| Espesor Panel | | 35 | | 40 | | 50 | | 60 | |
|---------------------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Espesores caras (d) | | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 | 0.5/0.5 | 0.6/0.5 |
| 1 Vano | 1.5 | 327/327 | 333/333 | 396/396 | 404/404 | 541/541 | 550/550 | 587/690 | 587/698 |
| | 2.0 | 193/193 | 199/199 | 239/239 | 246/246 | 337/337 | 345/345 | 440/440 | 440/450 |
| | 2.5 | 121/121 | 126/126 | 153/153 | 159/159 | 221/221 | 229/229 | 295/295 | 305/305 |
| | 3.0 | 79/79 | 83/83 | 102/102 | 106/106 | 151/151 | 158/158 | 206/206 | 214/214 |
| | 3.5 | 54/54 | 57/57 | 70/70 | 74/74 | 106/106 | 112/112 | 147/147 | 154/154 |
| | 4.0 | 38/38 | 40/40 | 49/49 | 52/52 | 77/77 | 81/81 | 108/108 | 114/114 |
| 2 Vanos | 1.5 | 234/366 | 229/369 | 227/437 | 222/441 | 214/581 | 209/581 | 203/699 | 197/698 |
| | 2.0 | 188/238 | 185/241 | 183/287 | 180/291 | 175/389 | 171/394 | 167/495 | 163/500 |
| | 2.5 | 157/163 | 155/167 | 154/200 | 151/204 | 148/277 | 145/280 | 142/337 | 139/336 |
| | 3.0 | 116/96 | 119/119 | 133/120 | 131/148 | 128/173 | 126/194 | 123/234 | 121/234 |
| | 3.5 | 85/60 | 76/88 | 107/74 | 93/110 | 113/105 | 111/143 | 109/141 | 107/172 |
| | 4.0 | 63/41 | 52/65 | 77/49 | 63/83 | 101/69 | 88/109 | 98/92 | 96/131 |
| | 4.5 | 47/29 | 37/50 | 57/35 | 45/61 | 76/49 | 62/82 | 89/64 | 81/104 |

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

MURO

PANEL FACHADA



CARA EXTERIOR
Acero prelacado

AISLANTE
Poliuretano (PUR) y
Poli-isocianurato (PIR)

CARA INTERIOR
Acero prelacado

ESPESORES (mm)
30/40

ANCHO ÚTIL 1000 mm

USO
Fachadas, casetas pre-
fabricadas, falsos
techos, cámaras frigorí-
ficas y sectorización



CARACTERÍSTICAS

Panel fachada con tornillería vista compuesto por dos láminas de acero prelacado y un núcleo interior aislante de poliuretano o poli-isocianurato. Su uso está recomendado para casetas prefabricadas, falsos techos y sectorización.



MURO

CARGAS DE UTILIZACIÓN EN PANELES AUTOPORTANTES TIPO SÁNDWICH

| 30/0.5-0.5(kg/m ²) | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| | 1 Vano | 2 Vanos |
| L | Presión/Succión | Presión/Succión |
| 1.4 | 250/250 | 157/157 |
| 1.6 | 194/194 | 136/136 |
| 1.8 | 153/153 | 120/120 |
| 2.0 | 122/122 | 107/107 |
| 2.2 | 99/99 | 92/97 |
| 2.4 | 81/81 | 75/88 |
| 2.6 | 67/67 | 63/81 |
| 2.8 | 56/56 | 53/74 |
| 3.0 | 47/47 | 46/63 |
| 3.2 | 40/40 | 40/55 |
| 3.4 | 34/34 | 35/48 |
| 3.6 | 29/29 | 31/43 |
| 3.8 | 25/25 | 28/38 |

| 40/0.5-0.5(kg/m ²) | | |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| | 1 Vano | 2 Vanos |
| L | Presión/Succión | Presión/Succión |
| 1.4 | 344/344 | 172/172 |
| 1.6 | 283/283 | 149/149 |
| 1.8 | 223/223 | 131/131 |
| 2.0 | 181/181 | 117/117 |
| 2.2 | 150/150 | 105/105 |
| 2.4 | 126/126 | 96/96 |
| 2.6 | 107/107 | 88/88 |
| 2.8 | 92/92 | 75/82 |
| 3.0 | 80/80 | 64/76 |
| 3.2 | 68/68 | 56/71 |
| 3.4 | 59/59 | 49/67 |
| 3.6 | 51/51 | 43/60 |
| 3.8 | 44/44 | 38/53 |

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de los resultados experimentales determinados en laboratorio y de la metodología de cálculo establecida, de acuerdo a lo indicado en la norma UNE-EN 14509. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.

